

hydrogen MANUALE VELOCE E MESSA IN FUNZIONE PER SALDATRICE MODELLO

L/160



APRIRE L'IMBALLO E POSIZIONARE L'INTERO CONTENUTO SU UN TAVOLO DA LAVORO.

Il contenuto dell'imballo è composto da: beccucci bruciatori; manuale d'uso; guida quick start; guida DVD; chiavetta tutorial USB; Fusibile di ricambio; Imbuto di plastica; Cannello(i); Tubo ignifugo; cavo di alimentazione.

Per una miglior comprensione, Elettronica Todescato consiglia di prendere visione della guida DVD e/o della chiavetta USB, e procedere contemporaneamente alla consultazione del presente manuale.

Passo 1 Assicuratevi che il commutatore a tre posizioni sia nella posizione off, "0". Successivamente, collegare la spina alla macchina e alla presa di corrente, assicurandosi che il voltaggio sia corretto.



(COMMUTATORE A 3 POSIZIONI)

Passo 2

PREPARARE LA SOLUZIONE ELETTROLITICA

Leggere attentamente la **Sezione 4.2 nel MANUALE D'USO E MANUTENZIONE** e seguire le istruzioni in maniera precisa, quando si prepara la soluzione elettrolitica. Accertarsi di aver capito bene le procedure precauzionali spiegate nel manuale ed evidenziate con il simbolo di "PERICOLO" , nella **sezione 4.2 nel MANUALE D'USO E MANUTENZIONE** allo scopo di evitare errori e/o complicazioni.



NOTA: sono necessari 3 litri d'acqua distillata o per riempire il serbatoio. Lasciare che i componenti chimici si raffreddino per 10 – 15 minuti (o più) dopo averli miscelati.

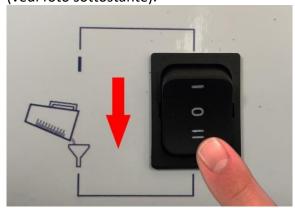
Passo 3 Svitare il tappo di Sicurezza posizionato sopra la macchina.



(TAPPO DI SICUREZZA)

Passo 4

Premere il commutatore sulla posizione bassa ("=") per procedere al riempimento. Questa posizione consente all'operatore di leggere i livelli dell'acqua demineralizzata. (vedi foto sottostante).



(COMMUTATORE A 3 POSIZIONI)

Avviso:

- C. Luce Verde accesa, indica che la macchina è collegata alla corrente AC. (vedi foto sotto).
- **b**. Luce **Gialla** accesa, indicherà che la macchina ha il livello dell'acqua basso, e che deve essere ripristinato (vedi foto sotto)
- **C**. Luce **Rossa** spenta, indica che il serbatoio deve essere ripristinato con acqua demineralizzata.



Passo 5

VERSARE LA SOLUZIONE ELETTROLITICA

Dopo che la soluzione elettrolitica si è raffreddata, versarla lentamente all'interno del serbatoio, servendosi dell'apposito imbuto, fin tanto che la luce rossa si accende, indicando che il serbatoio è stato riempito a sufficienza. Durante il processo di versamento, la luce gialla si spegnerà, indicando che in quel momento il livello si trova tra il minimo e il massimo. Quando la luce rossa si accende, **smettere** di versare la soluzione.

IMPORTANTE: NON VERSARE PIÙ SOLUZIONE DEL NECESSARIO.

Successivamente, avvitare il tappo di sicurezza in maniera sicura.

NOTA: Al momento della consegna, la macchina avrà il booster disconnesso.



Passo 6

PREPARARE IL DISOSSIDANTE (FLUX)

Alcol metilico (1 litro) + Acido borico (15 – 20 grammi)

(sez. 4.5 nel MANUALE D'USO E MANUTENZIONE), contiene le procedure e le sicurezze da seguire.



ESEMPIO
DI UN
CONTENITORE
ERMETICO

Passo 7 RIEMPIMENTO TANICA BOOSTER

Prendere in mano la tanica booster, cominciare a versare il disossidante, tenendo il dito sopra il tubo filettato posto al centro del cilindro, in modo tale da evitare di riempire il tubo centrale.



Riempire fino al livello Massimo, indicato al di fuori della tanica booster.

(NON RIEMPIRE OLTRE IL LIVELLO MASSIMO)

Passo 8. MONTAGGIO TANICA BOOSTER

Montare la tanica booster dopo averla propriamente riempita con il disossidante, strigere il pomello assicurandosi di non stringerlo eccessivamente e di avvitarlo dritto, in modo tale da evitare di causare un danno al tubo filettato interno.



(POMELLO TANICA BOOSTER)

NOTA: Per un uso e un ripristino giornaliero, consultare la sezione chiamata "ATTENZIONE" (pagina 14).

! ATTENZIONE!

RICORDARSI DI SPEGNERE TUTTE LE FIAMME PRIMA DI PROCEDERE CON LE SEGUENTI OPERAZIONI:

- APRIRE IL SERBATOIO E/O LA TANICA BOOSTER PER RIPRISTINARE O SOSTITUIRE I COMPONENTI CHIMICI.
- CAMBIARE O AGGIUNGERE PIÙ CANNELLI, TUBI, BECCUCCI BRUCIATORI E/O UGELLI.
- SPEGNERE LA MACCHINA.

NON SEGUIRE LE INDICAZIONI SOPRA MENZIONATE PUÒ CAUSARE LA FUSIONE DEI BECCUCCI BRUCIATORI E/O UN RITORNO DI FIAMMA.

Nei passi successive dovrete scegliere se operare con ona o due uscite per il gas, in base alle vostre necessità lavorative.

Sistema a due uscite è descritto sul lato sinistro del manuale, a partire dalle prossime pagine (evidenziato in **NERO**);

Sistema a una uscita è descritto sul lato destro del manuale, a partire dalle prossime pagine (evidenziato in BLU);

Con il modello L/160 potete scegliere diverse opzioni di lavoro:

MONTANDO LA MACCHINA CON DUE USCITE POTETE LAVORARE CON:

• 1, 2, 3 O 4 CANNELLI STANDARD.



• O 1, 2, OR 3 CANNELLI SPECIALI.



MONTANDO LA MACCHINA CON UN USCITA POTETE LAVORARE CON:

1 CANNELLO STARDARD (SUGGERITO DA ET).



• 1 CANNELLO SPECIALE (SUGGERITO DA ET).







PROCEDURA PER 2 USCITE GAS Passo 9.

- a. Se scegliete di operare con 1 cannello, scollegare la connessione, e usare la LINEA 1 (default), e chiudere il rubinetto in posizione "off" della LINEA 2.
- b. Se scegliete di operare con 2 canelli, si utilizzerà la LINEA 1 (default). Collegare il tubo al raccordo della LINEA 1, quello posizionato più vicino alla macchina, con la valvola della LINEA 2 in posizione "chiusa". Selezionare dunque i beccucci bruciatori verdi, seguendo la Tabella 2 (Passo 13).
- C. Se scegliete 2 o 4 cannelli, collegare entrambi i tubi ai raccordi, aprire la valvola della LINEA 2 in posizione "on". Selezionare ora i beccucci bruciatori verdi, seguendo la Tabella 2 (Passo 13).

NOTA: PER COLLEGARE I TUBI AI RACCORDI, SVITARE I DADI.



Poi inserire il tubo nel calzamento, stringere il dado, avendo cura che sia stretto adeguatamente.

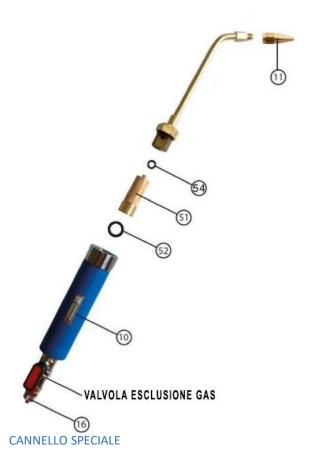
Passo 10.

IMPORTANTE: Prima di accendere la macchina, posizionare la manopola di regolazione potenza sullo zero. (vedi foto sottostante).



PROCEDURA PER 1 USCITA GAS Passo 9 a.

Preparare il cannello speciale assicurandosi che il tubo sia inserito e stretto correttamente al raccordo (#16) e che l'ugello o il beccuccio bruciatore selezionato sia inserito correttamente (# 11).



Passo 9 b.

Utilizzo di un cannello speciale o un cannello standard. Connettere il tubo all'uscita gas, poi selezionare l'ugello o il beccuccio bruciatore seguendo le indicazioni della TABELLA 2/TABELLA 2A.

NOTA: SVITARE IL DADO DEL RACCORDO. Vedi foto seguente.



Inserire poi il tubo nel calzamento, e stringere il dado avendo cura che sia stretto adeguatamente.

Passo 11.

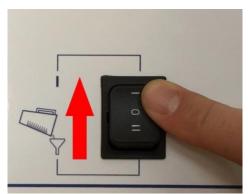
Dopo aver montato il booster, selezionare il beccuccio bruciatore (0.8 mm / o più grande) per cominciare con 1 o 2 cannelli (vedi Passo 9 a).

Seguire la TABELLA 2 (Passo 13).

ATTENZIONE: Non seguire le indicazioni seguenti di regolazione potenza, indicate nella TABELLA 2, può causare la fusione dei beccucci bruciatori e/o un ritorno di fiamma.

Passo 12.

Accendere la macchina premendo verso l'alto il commutatore a tre posizioni, dove si trova il simbolo "-". Dopo un paio di minuti, la macchina comincerà a produrre gas. (Vedi foto sottostante).



(COMMUTATORE A TRE POSIZIONI)

SISTEMA AD 1 USCITA

Passo 10.

IMPORTANTE: Prima di accendere la macchina posizionare la manopola di regolazione potenza sullo "0".



Passo 11.

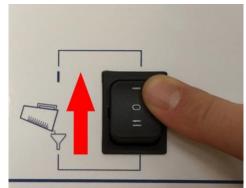
Dopo aver montato il booster, selezionare il beccuccio bruciatore/ugello.

Passo 12.

ACCENDERE LA MACCHINA

Accendere la macchina premendo verso l'alto il commutatore a tre posizioni, dove si trova il simbolo "- ". Dopo un paio di minuti, la macchina comincerà la produzione di gas.

(Vedi foto sottostante).

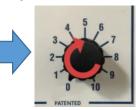


(COMMUTATORE A TRE POSIZIONI)

Passo 13.

COME REGOLARE LA POTENZA IN RELAZIONE ALLA DIAMETRO DEL BECCUCCIO BRUCIATORE O DELL' UGELLO.

Regolare la manopola di regolazione potenza.



Contemporaneamente controllare l'indicatore erogazione gas, seguendo i valori tra il minimo e il massimo in Lt/h (vedi TABELLA 2 o TABELLA 2A)



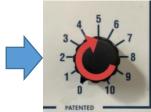
TABELLA	2			SALDATRICE MOD	ELLO L	/160
QTA' CANNELLI	CCI BRUCIATO	RI)	ESTERN	O BECCUCCI BRUCIATOR	I MIN	/h MAX
1		Ø	0.6 mm	(VIOLA)	25	50
2		Ø	0.6 mm	(VIOLA)	50	120
3		Ø	0.6 mm	(VIOLA)	80	130
4		Ø	0.6 mm	(VIOLA)	100	160
1		Ø	0.7 mm	(NERO)	35	60
2		Ø	0.7 mm	(NERO)	70	130
3		Ø	0.7 mm	(NERO)	95	150
4		Ø	0.7 mm	(NERO)	120	160
1		Ø	0.8 mm	(VERDE)	50	90
2		Ø	0.8 mm	(VERDE)	90	150
3		Ø	0.8 mm	(VERDE)	120	160
4		Ø	0.8 mm	(VERDE)	160	160
1		Ø	0.9 mm	(GIALLO)	80	130
2	-	Ø	0.9 mm	(GIALLO)	120	160
3		Ø	0.9 mm	(GIALLO)	150	160
1	—	Ø	1 mm /	Acciaio INOX	90	140

TABELLA 2 A		SALDATRICE MODELLO L/160				
CANNELLO SPECIALE (UTILIZ QTA' CANNELLI		ZO UGELLI)	WA .	Lt/h		
CANNELLI		DIAMETRO FO	ORO MIN	MAX		
1		Ø 0.4 mm	80	100		
2		Ø 0.4 mm	110	160		
3		Ø 0.4 mm	160	160		
1		Ø 0.6 mm	100	160		
2		Ø 0.6 mm	160	160		
1		Ø 0.7 mm	160	160		

SISTEMA AD 1 USCITA

Passo 13. COME REGOLARE LA POTENZA IN RELAZIONE ALLA DIAMETRO DEL BECCUCCIO BRUCIATORE O DELL'UGELLO.

Regolare la manopola di regolazione potenza.



Contemporaneamente controllare l'indicatore erogazione gas, seguendo i valori tra il minimo e il massimo in Lt/h (vedi TABELLA 2 o TABELLA



	SALDATRICE MODE			
				t/h
l	DIAMETRO	BECCUCCI BRUCIATORI	MIN	MAX
	Ø	0.6 mm (VIOLA)	25	50
	Ø	0.7 mm (NERO)	35	60
	Ø	0.8 mm (VERDE)	50	90
	Ø	0.9 mm (GIALLO)	80	130
::	Ø	1.0 mm (ACCIAIO INOX)	90	140
	LLO STAND	LLO STANDARD CCUCCI BRUCIATORI) DIAMETRO 0 0 0	DIAMETRO BECCUCCI BRUCIATORI DIAMETRO BECCUCCI BRUCIATORI 0 0.6 mm (VIOLA) 0 0.7 mm (NERO) 0 0.8 mm (VERDE) 0 0.9 mm (GIALLO)	DIAMETRO BECCUCCI BRUCIATORI MIN

TABELLA 2 A		SALDATRICE MODELLO L/160			
QTA' CANNELLI	IALE (UTILIZZ	DIAMETRO FORO	MIN	t/h MAX	
1		Ø 0.4 mm	80	100	
1		Ø 0.6 mm	100	160	
1		Ø 0.7 mm	160	160	
SPECIALE	CON B	CANNELLO ECCUCCIO DOPPIO ==================================			
SPECIALE BRUCI	CON B	ECCUCCIO DOPPIO	40	80	
SPECIALE	CON B ATORE	ECCUCCIO	40 50	80 95	
SPECIALE BRUCI	CON B	# G23			
SPECIALE BRUCI DUAL TIP DUAL TIP	Ø 0,65 Ø 0,72	# G23 # G22	50	95	

Regolare la manopola di regolazione potenza utilizzando l'indicatore erogazione gas tra il valore minimo e il massimo, seguendo la TABELLA 2 o la TABELLA 2A.

Regolare la manopola di regolazione potenza utilizzando l'indicatore erogazione gas tra il valore minimo e il massimo, seguendo la TABELLA 2 o la TABELLA 2A.

NOTA:

Per inserire correttamente il beccuccio bruciatore, premere e ruotare il beccuccio contemporaneamente sulla punta del cannello, assicurandosi che il beccuccio bruciatore (foto A) sia inserito correttamente.

Relativamente al numero di cannelli che si vogliono utilizzare e al diametro dei beccucci bruciatori, ricordare di non regolare MAI la potenza sotto il valore minimo indicato sulla TABELLA 2.

Se ciò accadesse, potrebbe causare la fusione del beccuccio bruciatore e/o un ritorno di fiamma.



(foto A)

SISTEMA AD 1 USCITA

NOTA:

Per inserire correttamente il beccuccio bruciatore, premere e ruotare il beccuccio contemporaneamente sulla punta del cannello, assicurandosi che il beccuccio bruciatore (foto A) sia inserito correttamente.

Relativamente al numero di cannelli che si vogliono utilizzare e al diametro dei beccucci bruciatori, ricordare SEMPRE di non regolare la potenza sotto il valore minimo indicato sulla TABELLA 2.

Se ciò accadesse, potrebbe causare la fusione del beccuccio bruciatore e/o un ritorno di fiamma.



(foto A)

Passo 14.

Dopo circa 3-4 minuti (o più) la macchina comincerà ad emettere il gas dal beccuccio bruciatore. Quando percepite e sentite una fuori uscita costante di gas dal beccuccio bruciatore, potete accendere le fiamme, servendovi di un accendino o di un accenditore elettrico. (vedi foto sequente).



(CANNELLO E FIAMMA)

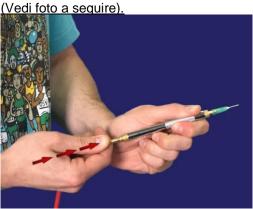
Passo 15.

Per spegnere la macchina, spegnere le fiamme premendo il portagomma del cannello. Successivamente, premere il commutatore a tre posizioni sulla posizione centrale "0".

Spegnere SEMPRE le fiamme prima di spegnere la macchina.

Non spegnere la macchina quando la fiamma è accesa.

Ricordare **SEMPRE** di spegnere le fiamme dal cannello prima di spegnere la macchina.



IMPORTANTE:

Per il primo avvio della macchina, o per la manutenzione annuale (da eseguire una volta all'anno), il serbatoio della macchina deve essere riempito con la soluzione elettrolitica.

Per quanto riguarda il ripristino giornaliero dei liquidi, è obbligatorio riempire il serbatoio con sola acqua demineralizzata (oppure distillata).

ATTENZIONE!
Il riempimento giornaliero con soluzione elettrolitica causa una cristallizzazione all'interno del serbatoio con conseguenti ostruzioni nelle tubazioni di collegamento e potenziale malfunzionamento dell'intera apparecchiatura.

SISTEMA AD 1 USCITA

STEP 14.

NOTA 1 (RIFERITA PER IL CANNELLO SPECIALE)

L'operatore dovrà utilizzare l'indicatore di erogazione gas e la manopola di regolazione potenza simultaneamente tra il minimo e il massimo valore indicato nella tabella 2 / tabella 2A, modificando i valori fino a ottenere la fiamma desiderata, senza bruciare il beccuccio bruciatore. (vedi foto A,B,C).

NOTA 1 (RIFERITA AL CANNELLO STANDARD)

Dopo aver selezionato il beccuccio bruciatore, ruotare il beccuccio (foto D) sulla testa del cannello. Poi, accendere la macchina e contemporaneamente utilizzare l'indicatore di erogazione gas (foto C) per calibrare la potenza. Poi, dalla Tabella 2 / Tabella 2A assicurarsi che utilizzando il beccuccio bruciatore selezionato, non si vada al di sotto del valore indicato nella tabella (foto A).

Se non si dovessero seguire le indicazioni di regolazione potenza, si può causare la fusione del beccuccio bruciatore e/o un ritorno di fiamma.



(foto B)





(picture D)

SISTEMA AD 1 USCITA

Passo 15.

Attendere che il gas venga prodotto dalla macchina e che fuori esca dal cannello, (circa 2 o 3 minuti o più), poi accendere le fiamme con un accendino o un accenditore elettrico.

Se la fiamma non soddisfa le esigenze di saldatura, cambiare il beccuccio bruciatore, selezionandone uno più grande, seguendo SEMPRE la Tabella 2 / Tabella 2A. (vedi foto sottostante).



COME UTILIZZARE IL CANNELLO SPECIALE:

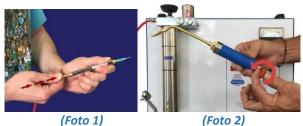
Per accendere la fiamma, è sufficiente aprire la valvola alla base del cannello ("OPEN"). Per spegnere la fiamma, ruotare (velocemente) la valvola da "OPEN" a "CLOSE" e poi su "OPEN" nuovamente.

(vedere il Passo 16).

Passo 16.

Per spegnere la macchina, <u>spegnere le fiamme</u> premendo il portagomma del cannello. Successivamente, premere il commutatore a tre posizioni sulla posizione centrale "0".

Spegnere **SEMPRE** le fiamme prima di spegnere la macchina. Non spegnere la macchina quando la fiamma è accesa. Ricordare SEMPRE di spegnere le fiamme dal cannello prima di spegnere la macchina. (Vedi foto a seguire).



IMPORTANTE:

Per il primo avvio della macchina, o per la manutenzione annuale (da eseguire una volta all'anno), il serbatoio della macchina deve essere riempito con la soluzione elettrolitica.

Per quanto riguarda il ripristino giornaliero dei liquidi, è obbligatorio riempire il serbatoio con sola acqua demineralizzata (oppure distillata).

ATTENZIONE!
Il riempimento giornaliero con soluzione elettrolitica causa una cristallizzazione all'interno del serbatoio con conseguenti ostruzioni nelle tubazioni di collegamento e potenziale malfunzionamento dell'intera apparecchiatura.

BUONE ABITUDINI GIORNALIERE PER UN FUNZIONAMENTO OTTIMALE E MANTENIMENTO DELLA MACCHINA

ATTENZIONE

- 1. Non svitare il booster o il tappo di sicurezza quando la fiamma è accesa.
- 2. Non lasciare la macchina accesa per più di 30 minuti con la fiamma spenta.
- 3. RIPRISTINARE L'ACQUA
 DEMINERALIZZATA ALL'INTERNO DEL
 SERBATOIO SVITANTO PRIMA IL
 BOOSTER.

Ogni qualvolta l'acqua o la soluzione elettrolitica deve essere versata dentro il serbatoio, è IMPORTANTE DEPRESSURIZZARE PRIMA il booster, svitando semplicemente il pomello (vedi foto, Passo 8). Questo eviterà che il disossidante vada a contaminare la soluzione elettrolitica.

- A) (svitare il tappo di sicurezza) e aggiungere acqua demineralizzata o soluzione elettrolitica fin tanto che la luce Rossa sia accesa, indicando il raggiungimento del livello massimo.
- B) Successivamente riavvitare il tappo di sicurezza e il pomello, avendo cura di non stringere eccessivamente.

 Questa dovrebbe essere un'operazione da effettuare giornalmente, prima di cominciare il lavoro di saldatura.
- Non spegnere la macchina mentre la fiamma è accesa. Spegnere sempre la fiamma dal cannello prima di spegnere la macchina. Effettuare SEMPRE questa operazione, come procedura standard di sicurezza.
- Spegnere la fiamma prima di ripristinare qualunque liquido (disossidante o acqua demineralizzata). Con il serbatoio e il booster ai massimi livelli, la macchina può operare dalle 6 alle 8 ore circa.
- 6. Se è solamente il booster che necessita di essere riempito, <u>NON SVITARE IL TAPPO</u> <u>DI SICUREZZA.</u> Rimuovere solamente il booster e riempirlo fino a livello massimo, ponendo un dito al centro del cilindro, evitando quindi di riempire il tubo centrale. Una volta terminato il ripristino, riavvitare il booster alla flangia.

SISTEMA AD 1 USCITA

BUONE ABITUDINI GIORNALIERE PER UN FUNZIONAMENTO OTTIMALE E MANTENIMENTO DELLA MACCHINA

ATTENZIONE

- 1. Non svitare il booster o il tappo di sicurezza quando la fiamma è accesa.
- 2. Non lasciare la macchina accesa per più di 30 minuti con la fiamma spenta.
- 3. RIPRISTINARE L'ACQUA DEMINERALIZZATA ALL'INTERNO DEL SERBATOIO SVITANTO **PRIMA** IL BOOSTER.

Ogni qualvolta l'acqua o la soluzione elettrolitica deve essere versata dentro il serbatoio, è IMPORTANTE DEPRESSURIZZARE PRIMA il booster, svitando semplicemente il pomello (vedi foto, Passo 8). Questo eviterà che il disossidante vada a contaminare la soluzione elettrolitica.

- A) (svitare il tappo di sicurezza) e aggiungere acqua demineralizzata o soluzione elettrolitica fin tanto che la luce Rossa sia accesa, indicando il raggiungimento del livello massimo.
- B) Successivamente riavvitare il tappo di sicurezza e il pomello, avendo cura di non stringere eccessivamente.
 Questa dovrebbe essere un'operazione da effettuare giornalmente, prima di cominciare il lavoro di saldatura.
- Non spegnere la macchina mentre la fiamma è accesa. Spegnere sempre la fiamma dal cannello prima di spegnere la macchina. Effettuare SEMPRE questa operazione, come procedura standard di sicurezza.
- 5. Spegnere la fiamma prima di ripristinare qualunque liquid (disossidante o acqua demineralizzata). Con il serbatoio e il booster ai massimi livelli, la macchina può operare dalle 6 alle 8 ore circa.
- 6. Se è solamente il booster che necessita di essere riempito, <u>NON SVITARE IL TAPPO DI SICUREZZA.</u> Rimuovere solamente il booster e riempirlo fino a livello massimo, ponendo un dito al centro del cilindro, evitando quindi di riempire il tubo centrale. Una volta terminato il ripristino, riavvitare il booster alla flangia.

- 7. Se il booster e il serbatoio necessitano entrambi di essere riempiti, prima depressurizzare il booster rimuovendolo, poi il tappo di sicurezza. Successivamente versare l'acqua demineralizzata nel serbatoio fin tanto che la luce rossa sia accesa (indicando il raggiungimento del livello massimo). Riavvitare il tappo di sicurezza, poi aggiungere il disossidante al booster e riavvitarlo.
- 8. Ogniqualvolta la macchina è stata ripristinata dei liquidi, deve essere riportata in pressione. Non ripristinare i liquidi e lasciare la macchina depressurizzata. È sufficiente accedere la macchina fino a quando si percepisce il gas fuoriuscire dai cannelli, senza accendere le fiamme. Successivamente spegnere la macchina e lasciarla in pressione.
- Quando si preme il commutatore a tre posizioni nella posizione bassa, "=" si può controllare solamente il livello di acqua demineralizzata nel serbatoio.
 - Se la luce rossa è spenta è necessario aggiungere acqua demineralizzata fino all'accensione della suddetta luce.
 - Se la luce gialla è accesa, significa che il l'acqua è al di sotto del livello accettabile di lavoro. È necessario aggiungere acqua demineralizzata.
 - Se entrambe le luci (rossa e gialla) sono spente, significa che il livello è tra il livello minimo e il massimo del serbatoio.
- 10. Se utilizzate la macchina una o due volte alla settimana, ricordate ogni 15-20 giorni, di accendere la macchina per circa 3 minuti alla massima potenza senza accendere le fiamme, per evitare che la valvola non vada in blocco. Fatto ciò, spegnere la macchina e lasciarla in pressione.

NON DEPRESSURIZZARE IL SERBATOIO SVITANDO IL TAPPO DI SICUREZZA.

11. Se sono selezionati due cannelli e durante le operazioni di saldatura un operatore deve lasciare la propria postazione, spegnere entrambi i cannelli; poi disconnettere la connessione doppia e ricollegare con un solo cannello. In questo caso la regolazione della potenza dovrà essere regolata nuovamente.

Se invece l'operatore utilizza la LINEA 1 e decide di fermarsi, spegnendo la fiamma, lo si potrà fare al massimo per 15-20 minuti, poiché il gas potrebbe accumularsi all'interno dell'ambiente di lavoro. Se il tempo di stop dovesse superare i 20 minuti, consigliamo di utilizzare unicamente la LINEA 1, con un solo cannello.

SISTEMA AD 1 USCITA

- 7. Se il booster e il serbatoio necessitano entrambi di essere riempiti, prima depressurizzare il booster rimuovendolo, poi il tappo di sicurezza. Successivamente versare l'acqua demineralizzata nel serbatoio fin tanto che la luce rossa sia accesa (indicando il raggiungimento del livello massimo). Riavvitare il tappo di sicurezza, poi aggiungere il disossidante al booster e riavvitarlo.
- 8. Ogniqualvolta la macchina è stata ripristinata dei liquidi, deve essere riportata in pressione. Non ripristinare i liquidi e lasciare la macchina depressurizzata. È sufficiente accedere la macchina fino a quando si percepisce il gas fuoriuscire dai cannelli, senza accendere le fiamme. Successivamente spegnere la macchina e lasciarla in pressione.
- 9. Quando si preme il commutatore a tre posizioni nella posizione bassa, "=" si può controllare solamente il livello di acqua demineralizzata nel serbatoio.
- Se la luce rossa è spenta è necessario aggiungere acqua demineralizzata fino all'accesione della suddetta luce.
- Se la luce gialla è accesa, significa che il l'acqua è al di sotto del livello accettabile di lavoro. È necessario aggiungere acqua demineralizzata.
- c. Se entrambe le luci (rossa e gialla) sono spente, significa che il livello è tra il livello minimo e il massimo del serbatoio.
- 10. Se utilizzate la macchina una o due volte alla settimana, ricordate ogni 15-20 giorni, di accendere la macchina per circa 3 minuti alla massima potenza senza accendere le fiamme, per evitare che la valvola non vada in blocco. Fatto ciò, spegnere la macchina e lasciarla in pressione.

NON DEPRESSURIZZARE IL SERBATOIO SVITANDO IL TAPPO DI SICUREZZA.

11. Se sono selezionati due cannelli e durante le operazioni di saldatura un operatore deve lasciare la propria postazione, spegnere entrambi i cannelli; poi disconnettere la connessione doppia e ricollegare con un solo cannello. In questo caso la regolazione della potenza dovrà essere regolata nuovamente.

Se invece l'operatore utilizza la LINEA 1 e decide di fermarsi, spegnendo la fiamma, lo si potrà fare al massimo per 15-20 minuti, poiché il gas potrebbe accumularsi all'interno dell'ambiente di lavoro. Se il tempo di stop dovesse superare i 20 minuti, consigliamo di utilizzare unicamente la LINEA 1, con un solo cannello.

- 12. Non accendere la fiamma fino a quando il gas fuoriesce dal beccuccio bruciatore e allo stesso tempo la manopola di regolazione potenza (DEVE) essere nella posizione corretta, seguendo l'indicazione della Tabella 2.
- Pulire regolarmente I fori (Fig.1 # 11) con un filo d'acciaio sottile o oggetti simili.
 Alternativamente si può immergere il beccuccio bruciatore in acqua calda.

SISTEMA AD 1 USCITA

- 12. Non accendere la fiamma fino a quando il gas fuoriesce dal beccuccio bruciatore e allo stesso tempo la manopola di regolazione potenza (DEVE) essere nella posizione corretta, seguendo l'indicazione della Tabella 2.
- Pulire regolarmente I fori (Fig.1 # 11) con un filo d'acciaio sottile o oggetti simili.
 Alternativamente si può immergere il beccuccio bruciatore in acqua calda.

PERICOLO ! ATTENTZIONE!



NON AVVITARE/SVITARE IL TAPPO DI SICUREZZA E/O IL POMELLO MENTRE LA FIAMMA/E SONO ACCESE





MAI LASCIARE LA MACCHINA ACCESA

CON LE FIAMME SPENTE.

EVITARE DI DISPENDERE GAS

NELL'AMBIENTE DI LAVORO.

MAI LASCIARE LA MACCHINA

ACCESA

CON I CANNELLI CHIUSI!

EVITARE PERICOLOSE
SOVRAPPRESIONI!





NON SPEGNERE LA MACCHINA MENTRE LE FIAMME ACCESE.



NON AVVICINARE LA FIAMMA ALLA
MACCHINA, IN PARTICOLARE
AL BOOSTER, AL TAPPO DI SICUREZZA,
AL COLLO DI RIEMPIMENTO,
AL GALLETTO O AI TUBI.





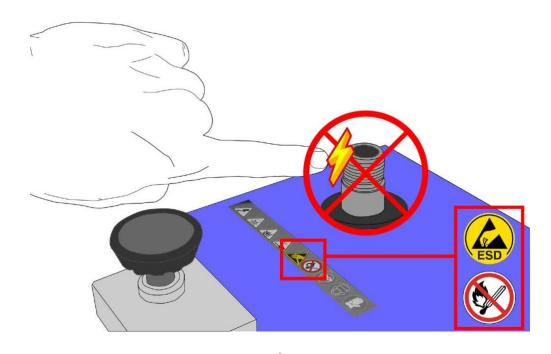
NON TAGLIARE I TUBI MENTRE LE FIAMME SONO ACCESE







MAI ACCENDERE LE FIAMME QUANDO I BECCUCCI BRUCIATORI O GLI UGELLI NON SONO MONTATI SUL CANNELLO.





ATTENZIONE!

PER EVITARE UN POSSIBILE SCOPPIO ALL'INTERNO DELLA CELLA ELETTROLITICA ATTRAVERSO IL COLLO DI RIEMPIMENTO, A CAUSA DELLA CARICA ELETTROSTATICA DELL'OPERATORE, UTILIZZARE SEMPRE GUANTI DI GOMMA E OCCHIALI DI SICUREZZA DURANTE LE SEGUENTI OPERAZIONI:

- 1 RIEMPIMENTO GIORNALIERO DI ACQUA DEMINERALIZZATA/DISTILLATA.
- 2 SVUOTAMENTO/SOSTITUZIONE DELLA SOLUZIONE ELETTROLITICA.
- 3 RIEMPIMENTO/SVUOTAMENTO DEL BOOSTER.

NON TOCCARE DIRETTAMENTE LA MACCHINA CON LA MANO/LE DITA CON IL TAPPO DI SICUREZZA SVITATO!

ATTENZIONE: la fiamma raggiunge temperature molto elevate (3200°C / 6100°F).

NON ANDARE A CONTATTO O AVVICINARSI ALLA FIAMMA.

TENERE COME LIMITE MASSIMO UNA DISTANZA DI ALMENO 50 CM / 20 POLLICI).

PER VIA DELLA TEMPERATURA, LA FIAMMA È MOLTO PERICOLOSA E PUÒ

CAUSARE LESIONI GRAVI SE L'OPERATORE NON SEGUE QUESTE INDICAZIONI.

TENERE LA MACCHINA E TUTTI I SUOI ACCESSORI FUORI

DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

Non lasciare che il gas fluisca liberamente all'interno dell'ambiente di lavoro per più di 15-20 minuti.
Alternativamente, è meglio spegnere completamente la macchina.

ATTENZIONE! UNA VOLTA ALL'ANNO

Per un rendimento ottimale dell'attrezzatura, è necessaria una manutenzione annuale.

Istruzioni in merito sono spiegate nella sezione 5.3 del manuale d'uso e manutenzione.

